

FICHE TECHNIQUE Setasand® Plaques acryliques coulées sablées deux faces

Informations technico-commerciales

Setasand® est la plaque acrylique coulée à deux faces sablées développée par Madreperla SpA pour les applications demandant une résistance accrue aux rayures et des surfaces moins salissantes pendant l'utilisation normale.

Le fini superficiel de la plaque, associé aux caractéristiques intrinsèques de dureté du méthacrylate, apportent au produit réalisé avec Setasand® des propriétés anti-rayure extrêmement élevées et représentent donc une alternative très valable au verre satiné.

La surface des plaques est en outre réfractaire aux empreintes et elle limite le dépôt de poussières grâce à un facteur électrostatique inférieur du matériau.

Contrairement à d'autres plaques acryliques à surface satinée/gaufrée, l'effet sablé des plaques **Setasand®** reste inaltéré même après les traitements de thermoformage avec rapports d'étirement élevés. Le façonnage des plaques **Setasand®** demande les mêmes procédures et les mêmes outillages que les plaques coulées classiques.

Principaux secteurs d'utilisation de **Setasand®**

- design d'intérieur et accessoires d'ameublement (panneaux verticaux, portes, tables, assises)
- publicité et vente au détail (POP/POS, comptoirs de réception, totem, présentoirs haut de gamme)

La fabrication de nos plaques respecte les exigences de la norme UNI EN ISO 7823-1 (plaques en poly méthacrylate de méthyle – types, dimensions et caractéristiques plaques coulées) lorsque celle-ci est applicable. Sur demande nous réalisons des plaques avec des caractéristiques encore plus sévères que les exigences visées à ladite norme. Pour plus de détails, contactez notre service technico-commercial.

Couleurs et épaisseurs standard sont rapportés dans notre programme de production. Autres épaisseurs et couleurs peuvent être produites sur demande et avec une quantité minimal.

Protection standard

Le film imprimé avec logo identifie le côté à utiliser.

Tous les films P.E. utilisés sont adaptés à la coupe au laser.

Attention : pour les plaques à surface sablée (Setasand®), le film de protection n'est pas thermoformable.

Coupes à la mesure, coupes équerrees et tolérances sur les dimensions

Sur demande nous pouvons fournir des plaques coupées sur mesure : surface minimale 400 cm²

Nos plaques sont fournies avec les tolérances suivantes : plaque standard de 0 à +10 mm – formats coupés sur mesure ± 1 mm/ml. Sur demande nous pouvons fournir des coupes équerrees

Nous pouvons également fournir, toujours sur demande, des plaques non rognées. Celles-ci seront facturées à la dimension nette. La partie hors des dimensions demandées peut présenter de petits défauts superficiels. La dimension de la plaque non rognée est supérieure d'environ 4 cm à celle de la plaque rognée.

Formulation des couleurs

Nos laboratoires sont à disposition du client pour mettre au point de nouvelles couleurs ou des contretypes personnalisés pour les quantités minimales indiquées dans la fiche technique "Quantités minimales pour productions spéciales".



FICHE TECHNIQUE Setasand® Propriétés chimiques et physiques.

Le tableau ci-après indique les propriétés des plaques **Setasand®** standard ; en fonction du type, les propriétés chimiques, physiques et optiques des plaques avec coloris opalins peuvent changer.

	Méthode selon	Unité de mesure	Valeurs
Propriétés physiques			
Densité	ISO 1183	g/cm ³	1.19
Absorption d'eau après 24 h	ISO R 62/DIN53495	%	0.3
Propriétés mécaniques			
Module d'élasticité à la traction à 23°C	ISO 527-2/1 B/1	MPa	3300
Allongement à la rupture à 23°C	ISO 527-2/1 B/5	%	5
Résistance à la traction à 23°C	ISO 527-2/1 B/5	MPa	76
Résistance au fléchissement	ISO 178	MPa	110
Résistance à la compression	ISO 604	MPa	110
Résistance au choc IZOD avec entaille	ISO 180/ 1 A	kJ/m ²	1.4
Résistance au choc Charpy sans entaille	ISO 179/ 1	kJ/m ²	13
Résistance à l'abrasion	ISO 14782	%	0,5 à 1
Tension maxi admissible		MPa	5-7
Rayon de cintrage mini à froid		mm	330 x épais.
Propriétés thermiques			
Temp. de ramollissement (Vicat)	ISO R 306 Méthode A50	°C	>108
Temp. de déflexion (HDT)	ISO 75/A	°C	>102
Temp. maxi d'utilisation		°C	80
Coeff. de dilatation linéaire	VDE 0304/1		7
Conductivité thermique	DIN 52612	W/m/°C	0,17
Comportement au feu			
Température d'auto-inflammation	DIN 51794	°C	430 c.a.
Comportement au feu	NF P 9250		M4
Autres propriétés			
Coefficient de Poisson	ISO 527 -1		0,39
Paramètres thermoformage			
Plage de thermoformage		°C	140-190
Température étuve		°C	130-180
Température maxi		°C	200
Retrait après chauffage		%	2,5 max

Les données reportées sont fournies à titre indicatif et ne peuvent être considérées comme spécifications techniques des plaques. Elles n'engagent donc aucunement la responsabilité de MADREPERLA SpA.